

RESPIREZ À VOTRE AISE

Que ce soit pour des installations industrielles, commerciales ou hôtelières ou pour des immeubles résidentiels à logements multiples, les solutions LIFE BREATH sont conçues pour offrir un équilibre entre l'économie d'énergie et un environnement sain.

La gamme de produits commerciaux LIFE BREATH propose différents modèles et gains d'efficacité pour une performance supérieure. Notre conception efficace, à la fois compacte et puissante, vous offre l'équilibre idéal entre la qualité de l'air et une conception intelligente, tout en optimisant la valeur de votre immeuble.

Respirez
facilement avec
LIFE BREATH
Solutions
Commerciales



Lifebreath est un chef de file de l'industrie de la fabrication de produits visant à garantir la qualité de l'air intérieur depuis plus de 35 ans.

POUR OBTENIR PLUS DE RENSEIGNEMENTS, VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC :

LIFE BREATH
Systèmes pour l'air intérieur

511 McCormick Blvd
London, ON, Canada
N5W 4C8

519.457.1904
855.247.4200
lifebreath.com

Solutions de VRC/VRE commerciaux



LIFE BREATH

PURE PERFORMANCE™

RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE ET BOUFFÉE D'AIR FRAIS

Conformément aux codes du bâtiment actuels, les structures sont conçues de façon à garantir une étanchéité accrue. Bien que l'isolation et le calfeutrage permettent d'améliorer le rendement énergétique des immeubles, ils nuisent à la ventilation et alourdissent la charge des systèmes de chauffage, de climatisation et de filtration.

Alors que les prix de l'énergie continuent d'augmenter, les entrepreneurs, les constructeurs et les propriétaires cherchent d'autres solutions pour réduire les coûts associés aux immeubles au taux d'occupation élevé. Nos VRC/VRE LIFE BREATH offrent une ventilation appropriée permettant de réduire la charge de chauffage et de climatisation :

- Réduction de la consommation énergétique et des coûts d'exploitation grâce à la récupération de la chaleur et de l'humidité de l'air d'évacuation de l'immeuble au moyen d'un VRE.
- Contrôle du développement de moisissures créant de l'humidité.
- Respect des normes en matière de ventilation et de récupération d'énergie.
- Rendement du capital investi plus rapide.
- Augmentation de la valeur de l'immeuble.

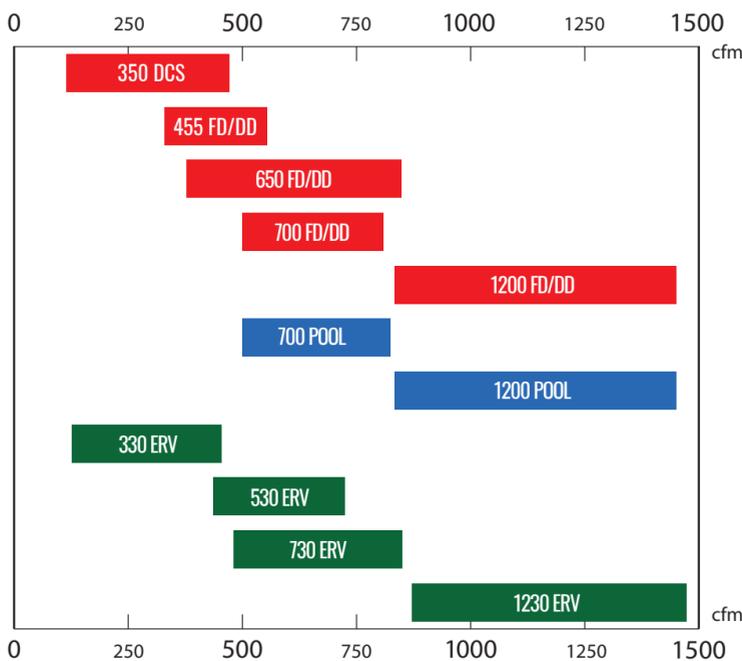
RÉDUISEZ VOTRE SYSTÈME DE CVCA EN INTÉGRANT UN VRC/VRE À VOS CONCEPTIONS



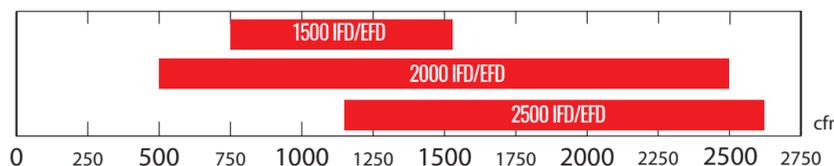
MEILLEURE QUALITÉ ET CONCEPTION DE SA CATÉGORIE

Les moteurs et les ventilateurs des VRC et VRE LIFE BREATH ont tous fait l'objet d'essais approfondis en laboratoire et sur le terrain. Nos unités contribuent à réduire la consommation énergétique de façon considérable et à améliorer la qualité de l'air intérieur (QAI). Grâce au changement d'air, l'énergie d'un circuit d'air peut être transférée au circuit d'air opposé. Cette technique rentable permet de rendre l'air de ventilation plus chaud ou plus froid que l'air extérieur, selon le climat et la saison. Chacune de nos unités a été conçue de façon écoénergétique afin de garantir un flux de trésorerie positif pendant la durée de vie du système.

Les unités LIFE BREATH sont offertes dans une grande variété de tailles et de capacités en matière d'efficacité et de débit d'air pour les installations commerciales (veuillez consulter les fiches techniques pour obtenir plus de détails).



Unités LIFE BREATH à haute capacité:



L'ESSENTIEL EST À L'INTÉRIEUR.

Nos produits sont garantis

Nous offrons une garantie de 15 ans sur le noyau en aluminium breveté du VRC et de deux ans sur les pièces. Le VRE est couvert par une garantie de 10 ans pour le noyau et de deux ans pour les pièces.

Certification

Conformes à la norme 1060 de l'AHRI.



Réversible en service

Les appareils électroniques peuvent être déplacés de chaque côté de l'unité pour faciliter l'entretien dans différentes configurations.



Ventilateur à récupération de chaleur (VRC) commercial 455 DD de Lifebreath



Ventilateur à récupération de chaleur (VRC) commercial 350 DCS de Lifebreath

À la fois petit et puissant

Conception compacte jumelée à un débit d'air puissant de 300 à 2500 PCM.

Conception robuste

Acier plus épais pour maintenir la qualité supérieure des produits LIFE BREATH.

Grande qualité de fabrication

Produits robustes et fiables conçus pour offrir une performance optimale.

Services de soutien

Équipe de soutien technique qualifiée accessible par téléphone ou par courriel.

Maintenant que vous savez dans quelle mesure les produits LIFE BREATH peuvent protéger votre entreprise ou immeuble commercial, découvrez nos gammes de produits écoénergétiques qui offrent de l'air frais tout en vous permettant de réaliser des économies.

www.lifebreath.com